6

10.3. Тиски съёмные 50 мм



Код для заказа 23470

10.4. Стол крестовинный



Код для заказа 23408

понно поромотро
чение параметра
200x90
8
0,02
0,02
70
100
280x240x75
6,0/5,5



ООО "ЭНКОР – Инструмент - Воронеж"

ПАТРОН ЦАНГОВЫЙ С НАБОРОМ ЦАНГ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ



Артикул 23430



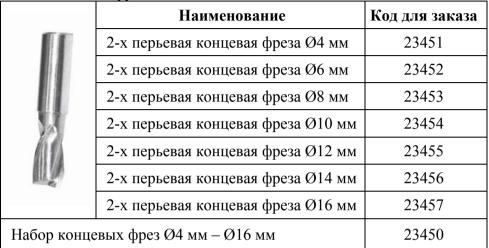
www.enkor.ru



5

10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ К ФРЕЗЕРНЫМ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИМ СТАНКАМ

10.1. Концевые фрезы



10.2. Стол поворотный и головка делительная



Код для заказа 23414

под дли заказа 20 п	•
Диаметр рабочего стола, мм	100
Конус центрального отверстия	MT2
Передаточное число червячной передачи	1:72
Модуль червячной передачи	1
Цена деления лимба на маховике, мин	2'
Цена деления нониуса, сек	10"



Код для заказа 23420

Количество равноудалённых отверстий малого круга, шт.	15
Величина угла между отверстиями поворотного диска, град.	24
Количество равноудалённых отверстий большого круга, шт.	28

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную и безаварийную работу цангового патрона при условии правильного монтажа и обслуживания в соответствии с требованиями по эксплуатации и хранению, изложенными в настоящем руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации -12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы -5 лет.

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018,

Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33

E-mail: opt@enkor.ru

Декларация о соответствии № Д–CN.AB99.B.00361 Срок действия декларации с 02.11.2011 г. по 01.11.2016 г. Декларация о соответствии зарегистрирована ООО «Агентство качества»

127015, г. Москва, ул. Большая Новодмитровская, д. 23, стр. 6, тел. (495) 6444034

Аттестат рег. № РОСС RU.0001.10AB99 выдан 12.05.2010 г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Цанговый патрон с набором цанг предназначен для установки и закрепления фрезерного режущего инструмента (фрез).

Цанговый патрон с набором цанг, артикул 23430, применяется как дополнительное оборудование к прецизионному сверлильному станку модели **«Корвет 411»**.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис. 1)

Z. KOMII.	TENTIL
А. Патрон цанговый	1 шт.
Б. Гайка накидная	1 шт.
В. Винт М4х12	1 шт.
Б. Цанга 1 мм	1 шт.
В. Цанга 2 мм	1 шт.
Г. Цанга 4 мм	1 шт.
Д. Цанга 5 мм	1 шт.
Е. Цанга 6 мм	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Упаковка	1 шт.
Упаковка	1 ШТ.



3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 3.1. Установка цангового патрона, установка и переустановка цанг и режущего инструмента (фрез) производится при выключенном станке согласно требованиям руководства вашего станка.
- 3.2. Крепление цангового патрона на шпинделе станка должно быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы. Каждый раз перед началом работы проверяйте надёжность установки цангового патрона и закреплённого в нём режущего инструмента.
- 3.3. Крепление режущего инструмента, зажатого в цанговом патроне, должно быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы.
- 3.4. Диаметр хвостовика режущего инструмента должен строго соответствовать типоразмеру (номеру) цанги.
- 3.5. Рабочие операции фрезами, закреплёнными в цанговом патроне, выполняйте согласно инструкции по эксплуатации вашего станка.
- 3.6. Запрещается устанавливать цанговый патрон на станки, не адаптированные для данного типоразмера.

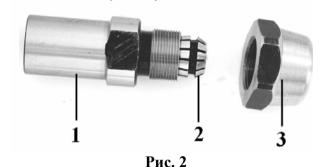
3.7. При работе со станком, оборудованным цанговым патроном, руководствуйтесь требованиями безопасности вашего станка.

4. УСТРОЙСВО (Рис. 2)

1. Патрон цанговый

2. Цанга

3. Гайка накидная



5. УСТАНОВКА (Рис. 2)

- 5.1. Демонтируйте сверлильный патрон со шпинделя вашего станка, для чего:
- разведите максимально губки сверлильного патрона;
- через сквозное отверстие сверлильного патрона отвёрткой выкрутите винт;
- аккуратно снимите сверлильный патрон с конуса шпинделя.
- 5.2. Очистите шпиндель станка и все детали цангового патрона от пыли и масла сухой ветошью.
- 5.3. На конус шпинделя станка установите и надёжно закрепите цанговый патрон, для чего:
- скрутите накидную гайку;
- установите цанговый патрон на конус шпинделя станка;
- через сквозное отверстие цангового патрона отвёрткой закрутите винт крепления цангового патрона к шпинделю станка.

6. УСТАНОВКА РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА (Рис. 2)

- 6.1. Удерживая гаечным ключом (16 мм не комплектуется) цанговый патрон (1), вторым гаечным ключом (22 мм не комплектуется) открутите, накидную гайку (3).
- 6.2. В посадочное место цангового патрона (1) установите необходимую цангу (2).
- 6.3. Удерживая гаечным ключом цанговый патрон (1), рукой накрутите на 2-3 оборота накидную гайку (3).

- 6.4. В центральное отверстие цанги (2) установите цилиндрический хвостовик соответствующей фрезы (не комплектуется). Для надёжного удержания хвостовик фрезы продвиньте до упора.
- 6.5. Удерживая гаечным ключом цанговый патрон (1), вторым гаечным ключом закрутите накидную гайку (3).

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1. Цанговый патрон является точным механизмом, который необходимо оберегать от механических повреждений, постоянно следить за состоянием эксплуатации и хранения.
- 7.2. После окончания работы очистите цанговый патрон от стружки, нанесите небольшое количество машинного масла на поверхность патрона для предотвращения образования ржавчины.
- 7.3. Перед началом работы насухо протрите цанговый патрон.
- 7.4. Не допускайте попадания на цанговый патрон, его узлы и механизмы абразивных материалов.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Цанговые патроны с набором цанг соответствуют требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. № 753) обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признаны годными к эксплуатации. Дата изготовления 01.12

(месяц, го	(∂d)	
Заполняет торговое предприя	тие:	
Дата продажи	Продавец	
(число, месяц прописы	ю, год)	(подпись или штамп)

Штамп магазина