

Полуавтомат прецизионный универсальный круглошлифовальный модели 3U10MSF1-350 модели 3U10MSF1-250 (класс точности «С» по ГОСТ 8-82) предназначен для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических, конических и торцевых поверхностей деталей при их установке в центрах, патроне, цангах и на планшайбе. Обработка деталей производится продольным или врезным шлифованием в ручном или полуавтоматическом режимах с управлением от надежной одно координатной системы “HEIDENHAI” ND-287B и линейного датчика LS-486C управляющей подачей шлифовальной бабкой станка, а также контроллер S7-200 фирмы “SIEMENS”, частотные привода и двигателя “LENZE”, которые дают возможности регулирования в широком диапазоне подачи шлифовальной бабки, перемещения стола и частоты вращения обрабатываемой детали. Для внутреннего шлифования используется пневмошпиндель с регулируемой частотой вращения 40000...90000 об/мин.

По отдельному заказу для показания продольного перемещения стола на станок может устанавливаться линейный датчик LS-486C (циклом обработки не управляет).

Простота обслуживания и наладки станка гарантирует Вам достаточно высокую производительность и высокую точности обработки.



**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ СТАНКА мод. 3U10MSF1**

№ п/п	Наименование продукции	Кол-во	Номер места	Масса	кг
-------	------------------------	--------	-------------	-------	----

**Прецизионный универсальный круглошлифовальный  
полуавтомат модели 3U10MSF1 1 шт  
входит в стоимость и комплект поставки станка**

1.	Панель программирования E82ZBC	1шт
2.	Съёмник	1шт
3.	Приспособление для правки откидное (на станке)	1шт
4.	Центр	2шт
5.	Оправка балансировочная	1шт
6.	Наладка для патрона	1шт
7.	Съёмник для центров	1шт
8.	Хомутик ГОСТ 16488-70	1шт
9.	Ключ	1шт
10.	Виброопора ОВ-31 ТУ2-053-1656-83	4 шт

**ДОКУМЕНТАЦИЯ**

0.039.00.101.00.0PЭ Руководство по эксплуатации  
станка

1 компл.

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ЗА ОТДЕЛЬНУЮ ОПЛАТУ ( EUR )

1. Приспособление для внутренней шлифовки	4400,00
2. Наладка с планшайбой	910,00
3. Люнет открытый	1080,00
4. Люнет закрытый	1120,00
5. Установка прибора активного контроля	4950,00
6. Комплект фланцев шлифкруга	840,00
7. Наладка с цангами	1360,00
8. Приспособление правки по радиусу	1290,00
9. Приспособление для правки откидное	590,00
10. Приспособление для правки поворотное	920,00
11. Приспособление для балансировки круга	1050,00
12. Индикация продольного перемещения стола ( вторая ось )	1310,00

**Технические характеристики:**

Параметры	3U10MSF1-250	3U10MSF1-350
Наибольший диаметр устанавливаемой заготовки, мм , не менее	100	
Наибольшая длина устанавливаемой заготовки, мм , не менее	250	350

Наибольший диаметр шлифуемой наружной поверхности, мм, не менее	100	
Наибольшая длина наружного шлифования, мм, не менее	225	310
Наибольший диаметр шлифуемого отверстия, мм, не менее	3...40	
Наибольшая длина шлифуемого отверстия, мм, не менее	50	
Высота центров над столом, мм	80 (100*)	
Масса устанавливаемой заготовки, кг, не более	10	
Потребляемая мощность, кВт, не более	6	
Питающая сеть	3~50Hz 380V	
Площадь станка в плане, м <sup>2</sup>	3	
Масса станка, кг	1900	2050
Допуск круглости образца, мкм:		
в центрах	0.4	
в патроне	0.6	
Допуск прямолинейности образца, мкм	1.0	
Шероховатость поверхности образца, мкм:		
наружной	0,04	
внутренней	0,08	
торцевой	0,16	

\*- за отдельную плату

-

**Срок изготовления станков 3U10MSF 1 – 3-4 месяца.**

**Гарантия – 12 месяцев.**

Оплата: 50% - предоплата после подписания контракта

50% - перечисление после сообщения производителя о готовности станка к отправке со склада в г.Москва.